*Załącznik nr 7 do zapytania ofertowego*

………………………., dnia …………..…..

*pieczęć Oferenta*

**KARTA PRODUKTU – POTWIERDZENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

Dotyczy zapytania ofertowego nr 2/2026 na dostawę, montaż i uruchomienie w pełnym zakresie Linii do produkcji wsporników wykorzystującą technologię formowania na gorąco wsporników palet z odpadów drzewnych w ramach projektu pt. „Wdrożenie modelu biznesowego GOZ-transformacji w firmie Herb Sp. z o.o.”, realizowanego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027.

Instrukcja: Oferent jest zobowiązany do wskazania w poniższej tabeli dokładnego miejsca (strona, punkt, pozycja) w załączonej do oferty specyfikacji technicznej, które potwierdza spełnienie danego parametru.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Element linii / Parametr minimalny (zgodnie z Załącznikiem nr 6)** | **Parametr oferowany (wpisać "TAK" lub wartość)** | **Miejsce w specyfikacji technicznej oferenta (strona, punkt, pozycja)** |
| 1. | Podajnik zasypowy i transport:  - Wydajność: min. 30 m³/h.  - Moc zainstalowana: ok. 8-10 kW |  |  |
| 2. | Zbiornik magazynowy trociny:  - Pojemność: nie mniejsza niż 350 m³.  - Wyposażenie: lej zsypowy, układ wygarniacza wewnątrz zbiornika, układ odbioru trociny (redler, ślimak lub inny skuteczny system transportu).  - Konstrukcja: Obudowa stalowa, żebrowana. Zbiornik posadowiony na czterech nogach. |  |  |
| 3. | Podajniki wysuszonej trociny (2 szt.):  - Transport trociny (wilgotność maks. 15%) do zasobnika namiarowego.  - Typ przenośnika: REDLER (przenośnik zgarniakowy) lub równoważny.  - Wydajność: min. 15 m³/h.  - Moc zainstalowana: min. 5,5 kW (lub adekwatna do technologii zapewniającej wymaganą wydajność). |  |  |
| 4. | Zasobnik namiarowy surowca (2 szt.):  - Pojemność: min. 2,5 m³  - Wyposażenie: Czujniki pomiaru poziomu (zabezpieczenie przed przepełnieniem)  - Zbiornik przystosowany do montażu dwóch podajników dozujących. |  |  |
| 5. | Podajniki dokładne dozujące (2 szt.):  - Wydajność: min. 15 m³/h (przy gęstości surowca ok. 200 kg/m³).  - Moc zainstalowana: ok. 5,5 kW. |  |  |
| 6. | Mieszalnik „kleju” – „Zaklejarka” (2 szt.):  - Wydajność mieszalnika: min. 15 m³/h (przy gęstości 200 kg/m³).  - Moc mieszadła: min. 15 kW.  - Układ dozowanie kleju wchodzi w zakres dostawy wykonawcy.  - W zakresie wykonawcy wchodzi układ zbiorników kleju i utwardzacza, mieszania i dozowania do mieszalnika w odpowiedniej proporcji |  |  |
| 7. | Potrójna linia tłoczenia wsporników (2:1):  - Wydajność pojedynczej wytłaczarki: 2-2,5 m³/h  - Łączna wydajność linii: min. 6 m³/h (maks. do 7,5 m³/h).  - Gęstość produktu po wytłaczarce: 560-650 kg/m³.  - Moc silnika przekładni głównej: 30kW. |  |  |
| 8. | Układarka gotowych wsporników:  - Wyposażenie: Ruchome ramię układania lub robot np. firmy KAWASAKI lub inny równoważny, stół o wymiarach ok. 1,5 x 0,8 m (szer. 1 m) z układem przesuwnym.  - Moc zainstalowana: ok. 2 kW. |  |  |
| 9. | Owijarka folią stretch:  - Wyposażenie: Ramię ruchome, automatyczna owijarka wraz z system nakładania kaptura termokurczliwego (zabezpieczenie przed wodą).  - Moc zainstalowana: minimum 0,5 kW. |  |  |
| 10. | System Sterowania:  - Sterownik PLC: Klasy Siemens S7-1500 lub równoważny - odpowiedni do automatyki według wiedzy wykonawcy  - Wizualizacja: Panele operatorskie HMI, KTP lub równoważne, dwumonitorowa stacja operatorska PC z systemem SCADA lub równoważnym.  - Funkcjonalności:  a) Sterowanie osiami (motioncontrol).  b) Możliwość sterowania miejscowego (lokalne kasetki sterownicze przy urządzeniach).  c) Zabezpieczenia silnikowe, falowniki/softstarty dla głównych napędów.  d) Specjalistyczne zabezpieczenia dla układów mikrofalowych (jeśli dotyczy).  e) Wyłącznik główny z układem rozdziału energii.  f) Kody źródłowe oraz hasła do całej instalacji maszyny, oraz kopia całego gotowego systemu zarządzania linią. |  |  |
| 11. | Dostępność dla osób z niepełnosprawnościami: - Wysoki stopień automatyzacji (ograniczenie użycia siły fizycznej).  - Sterowanie z poziomu paneli dotykowych i systemunp. SCADA lub równoważnym (ergonomia, możliwość obsługi w pozycji siedzącej przy stacji operatorskiej).  - Systemy bezpieczeństwa (czujniki, bariery świetlne) chroniące operatorów.  - Sygnalizacja optyczna i akustyczna stanów pracy. |  |  |

Oświadczenie Oferenta: Niniejszym oświadczam, że oferowana Linia do produkcji wsporników spełnia wszystkie minimalne parametry techniczne i funkcjonalne określone przez Zamawiającego w Zapytaniu Ofertowym nr 2/2026 oraz Załączniku nr 6. Potwierdzam, że do oferty załączono pełną specyfikację techniczną urządzenia/linii.

………………………………................

Podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczątka firmowa, jeśli dotyczy